

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АЛТАЙСКОГО КРАЯ
Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
"РУБЦОВСКИЙ АГРАРНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТЕХНИКУМ"

Рассмотрено и принято
на заседании
Педагогического совета №3
Протокол № 3
«27» ноября 2020 г.

Утверждаю
Директор КГБПОУ «РАПТ»
А. В. Карпенко
Приказ № 04-7/Р
«30» ноября 2020 г.



ШАБЛОН КОМПЛЕКТА

**контрольно-оценочных средств текущего контроля учебной практики
для реализации основных программ профессионального обучения и
дополнительных профессиональных программ**

Разработчики:

Заведующий отделением ДПО

Лукина О.А.

Шаблон титульного листа комплекта

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АЛТАЙСКОГО КРАЯ

Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

"РУБЦОВСКИЙ АГРАРНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТЕХНИКУМ"

Рассмотрено
на заседании
предметно-цикловой комиссии
технологических дисциплин
Председатель ПЦК _____ Старостина Н.Н.
Протокол № _____ « ____ » _____ 20____г.

Утверждаю
заместитель директора по УР
_____ Машаргина М.В.
« ____ » _____ 20____г.

Согласовано
Заведующий отделением ДПО
_____ Лукина О.А.
« ____ » _____ 20____г.

КОМПЛЕКТ

**контрольно-оценочных средств текущего контроля учебной практики
программы профессионального обучения (либо) дополнительного
профессионального образования)**

*вид подготовки: подготовка /переподготовка/повышение квалификации
по профессии 18560 Слесарь –ремонтник*

Разработчик: Фамилия И.О.
(ФИО)

(должность)

Шаблон листа «Содержание» комплекта

Содержание

Процедура текущего контроля учебной практики	3
Инструкционно-технологическая карта № 1 «Тема»	...
Инструкционно-технологическая карта № 2 «Тема»	...
Инструкционно-технологическая карта № 3 «Тема»	...
Инструкционно-технологическая карта № 4 «Тема»	...
Инструкционно-технологическая карта № ... «Тема»	...
Инструкционно-технологическая карта № N «Тема»	n

Процедура текущего контроля учебной практики.

Учебная практика реализуется в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении учебной практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Учебная практика направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей образовательной программы по основным видам профессиональной деятельности/видам деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности/профессии.

Контрольно-оценочным средством текущего контроля учебной практики является инструкционно-технологическая карта. Работы, предусмотренные инструкционно-технологической картой для выполнения обучающимися, должны быть ориентированы на требования к результатам освоения общих и профессиональных компетенций соответствующего профессионального модуля.

Текущий контроль учебной практики проводится руководителем по практической подготовке от образовательной организации самостоятельно (при реализации практики в КГБПОУ «РАПТ») либо руководителями по практической подготовке от образовательной организации и от профильной организации совместно (при реализации практики в профильной организации) в ходе: выполнения обучающимися работ, предусмотренных инструкционно-технологической картой (ИТК), посредством оценивания пяти критериев оценки работы (деятельности) обучающихся по шкале оценивания (приложение 1) и по требованиям к критериям оценки, указанным в ИТК; отражения результатов оценивания критериев оценки работы (деятельности) обучающихся в итоговой ведомости ИТК (приложение 2) и определения итоговой оценки за работу по данной ИТК, по правилам определения средней арифметической величины (формула 1).

Итоговая оценка за работу по ИТК определяется индивидуально для каждого обучающегося и отражается в итоговой ведомости ИТК и учебном журнале.

$$X_{\text{ср.арифм.}} = \frac{X_1 + X_2 + X_3 + X_4 + X_5}{N}, \quad (1)$$

где $X_{\text{ср.арифм.}}$ - это итоговая оценка за работу по данной ИТК;

X_1 - это оценка, соответствующая критерию оценки «Соблюдение правил безопасности труда» из шкалы оценивания критериев оценки работы (деятельности) обучающихся;

X_2 - это оценка, соответствующая критерию оценки «Соблюдение требований к организации рабочего места» из шкалы оценивания критериев оценки работы (деятельности) обучающихся;

X_3 - это оценка, соответствующая критерию оценки «Соблюдение порядка выполнения и содержания работ» из шкалы оценивания критериев оценки работы (деятельности) обучающихся;

X_4 - это оценка, соответствующая критерию оценки «Соблюдение требований к качеству выполняемых работ (соблюдение условий выполнения работ)» из шкалы оценивания критериев оценки работы (деятельности) обучающихся;

X_5 - это оценка, соответствующая критерию оценки «Выполнение объема работ» из шкалы оценивания критериев оценки работы (деятельности) обучающихся;

N - это общее количество критериев (оценок соответствующих, критериям)
 $N = \cos t = 5шт.$

Приложение 1:

Критерии оценки и шкала оценивания работы (деятельности) обучающихся в процессе текущего контроля учебной практики:

Критерии оценки:

1. Соблюдение правил безопасности труда.
2. Соблюдение требований к организации труда и рабочего места.
3. Соблюдение порядка выполнения и содержания работ.
4. Соблюдение требований к качеству выполняемых работ (соблюдение условий выполнения работ).
5. Выполнение объема работ.

Шкала оценивания:

Оценка	Критерии оценки работы (деятельности) обучающихся в процессе текущего контроля учебной практики				
	1. Соблюдение правил безопасности труда	2. Соблюдение требований к организации труда и рабочего места	3. Соблюдение порядка выполнения и содержания работ	4. Соблюдение требований к качеству выполняемых работ (соблюдение условий выполнения работ)	5. Выполнение объема работ
«5»	Полное соблюдение правил безопасности труда	Полное соблюдение требований к организации труда и рабочего места	1. Соблюдение порядка выполнения работ по ИТК. 2. Выполнение работ в полном соответствии с их содержанием	Выполненные работы соответствуют установленным требованиям к качеству (условия выполнения работ соблюдены)	Самостоятельное выполнение объема работ.
«4»	Соблюдение правил безопасности труда при наличии единичных нарушений, которые устраняются самостоятельно по указанию руководителя практики	Соблюдение требований к организации труда и рабочего места при наличии единичных нарушений, которые не приводят к снижению качества выполняемых работ и устраняются самостоятельно по указанию руководителя практики	1. Соблюдение порядка выполнения работ по ИТК. 2. Выполнение работ с незначительными отклонениями от требований ИТК, в части их содержания, которые устраняются самостоятельно по указанию руководителя практики	Выполненные работы соответствуют установленным требованиям к качеству (условия выполнения работ соблюдены), но при выполнении имели место незначительные ошибки, которые устранялись самостоятельно по указанию руководителя практики	Самостоятельное выполнение объема работ при фактическом указании руководителя практики
«3»	Соблюдение правил безопасности труда при наличии единичных нарушений, которые устраняются с помощью руководителя практики	Недочеты в организации труда и рабочего места, которые могут привести к снижению качества выполняемых работ и устраняются с помощью руководителя практики, небрежная уборка рабочего места	1. Соблюдение порядка выполнения работ по ИТК. 2. Выполнение работ с незначительными отклонениями от требований ИТК, в части их содержания, которые устраняются с помощью руководителя практики	Выполненные работы соответствуют установленным требованиям к качеству (условия выполнения работ соблюдены), но при выполнении имели место незначительные ошибки, которые устранялись с помощью руководителя практики	Выполнение объема работ с помощью руководителя практики

«2»	Существенные систематические нарушения правил безопасности труда.	Существенные систематические нарушения требований к организации труда и рабочего места	1. Несоблюдение порядка выполнения работ по ИТК. 2. Выполнение работ с систематическими нарушениями требований ИТК, в части их содержания	Выполненные работы не соответствуют установленным требованиям к качеству (условия выполнения работ не соблюдены)	Невыполнение объема работ
-----	---	--	--	--	---------------------------

Шаблон итоговой ведомости ИТК

Приложение 2: форма итоговой ведомости ИТК

Итоговая ведомость ИТК № N

(номер в соответствии с номером темы в тематическом плане рабочей программы учебной практики и КТП)

по учебной практике

слушателей курсов профессионального обучения либо дополнительного профессионального образования

по специальности (профессии) (выбрать) NN.NN.NN Наименование

(код и наименование специальности/профессии)

Вид подготовки: подготовка/переподготовка/повышение квалификации *(выбрать)*

№ п/п	ФИО обучающегося	Номер критерия оценки работы (деятельности) обучающихся в процессе текущего контроля учебной практики, соответствующий шкале оценивания					Итоговая оценка за работу
		1	2	3	4	5	
		Оценка соответствующая критерию					
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
Дата проведения работ по ИТК:							
ФИО и подпись руководителя (-лей) практики:							

Приложение 3: ведомость инструктажа в профильной организации
*(заполняется только при реализации практики в профильной организации;
в первый день практики)*

**Ведомость инструктажа обучающихся по охране труда и технике безопасности;
ознакомления с правилами внутреннего трудового распорядка, правилами
противопожарной безопасности, санитарно-эпидемиологическими правилами и
гигиеническими нормативами, режимом конфиденциальности профильной организации**

Учебная практика

**слушателей курсов профессионального обучения либо дополнительного профессионального
образования (выбрать)**

по специальности (профессии) (выбрать) NN.NN.NN Наименование
(код и наименование специальности/профессии)

Вид подготовки: подготовка/переподготовка/повышение квалификации *(выбрать)*

№ п/п	ФИО обучающегося	Подпись инструктируемого (обучающегося)	Подпись, ФИО и должность инструктирующего (представителя профильной организации)
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			

Дата: «__» _____ 20__ г.

Руководитель по практической подготовке от образовательной организации:

(ФИО, подпись)

**Шаблон содержания инструкционно-технологической карты
по учебной практике**

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АЛТАЙСКОГО КРАЯ
Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
"РУБЦОВСКИЙ АГРАРНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТЕХНИКУМ"

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № N

*(номер в соответствии с номером темы в тематическом плане рабочей программы
учебной практики и КТП)*

Тема № N: Наименование *(указать номер и наименование темы ИТК в соответствии с номером и наименованием темы в тематическом плане рабочей программы учебной практики и КТП).*

Вид работ: Наименование *(указать вид работ соответствующий данной теме в тематическом плане рабочей программы учебной практики).*

Формируемые компетенции: ОК 1, ОК 3, ОК 5, ПК 1.1, ПК 1.3 *(указать коды общих и профессиональных компетенций из рабочей программы учебной практики применительно к виду работ).*

Оборудование, инвентарь, инструменты, приспособления: *(указать оборудование, инвентарь, инструменты, приспособления, используемые в процессе выполнения работ по данной ИТК).*

Правила безопасности труда: *(подробно описать правила безопасности труда в процессе выполнения работ по данной ИТК).*

Требования к организации труда и рабочего места: *(подробно описать требования к организации рабочего места в процессе выполнения работ по данной ИТК).*

Порядок выполнения и содержание работ: *(подробно и поэтапно описать порядок выполнения и содержание работ по данной ИТК).*

Требования к качеству выполняемых работ: *(подробно описать требования к качеству выполняемых работ, условия выполнения работ по данной ИТК).*

Выполнение объема работ: *(указать время, в течение которого предусмотрено выполнение работ по данной ИТК).*

Примечание 1: содержание ИТК может быть представлено текстовым документом, а также дополнено таблицами, графическими элементами (рисунками, схемами, эскизами и т.п.).

Примечание 2: к ИТК, в обязательном порядке, прилагаются критерии оценки и шкала оценивания работы (деятельности) обучающихся из процедуры текущего контроля учебной практики (приложение 1).

*Образец инструкционно-технологической карты
по учебной практике*

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АЛТАЙСКОГО КРАЯ
Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
"РУБЦОВСКИЙ АГРАРНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТЕХНИКУМ"

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 6

Тема № 6: Сварка стыковых соединений без разделки кромок в вертикальном положении шва.

Вид работ: Сварка пластин в различных положениях шва.

Формируемые компетенции: ОК 1, ОК 3, ОК 6, ПК 2.2. ПК 2.6.

Оборудование, инвентарь, инструменты, приспособления: сварочный пост ручной дуговой сварки, сварочный трансформатор, электрододержатель, тиски слесарные, напильник слесарный, шлакоотделитель, щетка металлическая, очки защитные, маска сварочная, металлические пластины 250х250мм 2 шт. СТЗ, толщина пластины - 3 мм, электроды Э46-МР-3.

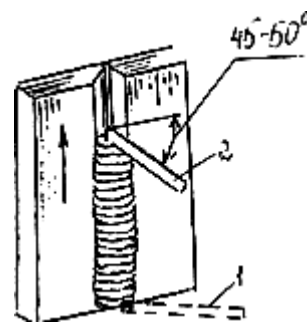
Правила безопасности труда:

1. Использование средств индивидуальной защиты: сварочный костюм, ботинки, рукавицы, маска сварщика с правильно подобранным светофильтром, защитные очки.
2. Использование местной вытяжной вентиляции, резинового коврика.
3. Использование исправных сварочных кабелей, электрододержателей.
4. Использование исправного заземления сварочного стола и корпуса сварочного оборудования.
5. Отсутствие на рабочем месте в радиусе 1 метра легковоспламеняющихся материалов.
6. Использование безопасных приемов работы при замене электрода в электрододержателе.
7. Использование безопасных приемов работы при подготовке металла к сварке.
8. Использование безопасных приемов работы при ручной дуговой сварке стыковых соединений вертикальным швом.
9. Использование безопасных приемов работы при зачистке шва после сварки.

Требования к организации труда и рабочего места:

1. Проверка наличия, работоспособности и безопасности оборудования сварочного поста, инвентаря, инструмента.
2. Проверка и подготовка к работе средств индивидуальной защиты.
3. Рациональное размещение оборудования, инвентаря, инструмента при выполнении работ (удобство).
4. Уборка рабочего места в соответствии с санитарно-гигиеническими требованиями.

Порядок выполнения и содержание работ:

Порядок выполнения	Содержание работ															
1. Подготовительные работы	Организовать рабочее место. Подготовить сварочный пост к ручной сварке. Проверить исправность электрической части сварочной установки, изоляцию ручки электрододержателя и изоляции проводов, заземление рабочего стола и сварочного оборудования. Проверить исправность рабочего инструмента и приспособлений. Включить вентиляционную систему.															
2. Подготовка металла к сварке	Зачистить кромки пластин от ржавчины, окалины, грязи до металлического блеска.															
3. Выбор режима сварки	Подобрать: - диаметр электрода (выбрать по таблице с учетом S пластины: <table><tr><td>S</td><td>1-2</td><td>3</td><td>4-5</td><td>2-12</td></tr><tr><td>пластины</td><td>мм</td><td>мм</td><td>мм</td><td>мм</td></tr><tr><td>dэл</td><td>1,5-2</td><td>3</td><td>3-4</td><td>4-5</td></tr></table> - силу сварочного тока (по формуле): $I_{св} = (40-60) d_{э}$ уменьшить на 10-15%.	S	1-2	3	4-5	2-12	пластины	мм	мм	мм	мм	dэл	1,5-2	3	3-4	4-5
S	1-2	3	4-5	2-12												
пластины	мм	мм	мм	мм												
dэл	1,5-2	3	3-4	4-5												
4. Сборка пластин под вертикальную сварку	Две пластины положить на ровную поверхность стола с зазором 1,5 мм.															
5. Выполнение прихваток	Сварочные прихватки выполняются с изнаночной стороны, короткими швами. Длина прихваток 10-15 мм. Зазор между пластинами = 1,5 мм. Зачистка прихваток: отбить шлак, зачистить места прихваток.															
6. Сварка пластин встык в вертикальном положении	Сварка выполняется снизу вверх короткой дугой. Наклон электрода 45-50°. Дуга возбуждается в самой нижней точке вертикально расположенных пластин. Рисунок 1 - Техника сварки снизу вверх 1 - электрод, установленный вначале сварки горизонтально; 2 - электрод в процессе сварки под углом 45-50°. 															
7. Заварка кратера	I способ: приподнять электрод до естественного обрыва дуги (последняя капля падает в кратер). II способ: поднять электрод, затем быстро укоротить дугу до короткого замыкания и резко оборвать.															

8. Зачистка сварочного шва	Отбить шлак, зачистить шов до металлического блеска.
9. Контроль качества сварного шва	Проверить: - равномерность ширины валика; - высоту валика; - чешуйчатость; дефекты сварных швов.
10. Заключительные работы	Отключить сварочное оборудование от электросети. Убрать рабочее место, проверить состояние инструмента и приспособлений. Выключить вентиляцию.

Требования к качеству выполняемых работ:

1. Зазор между пластинами - 1,5 мм.
2. Прихватки 2 шт. - длина прихваток - 10-15 мм.
3. Сварочный шов должен быть мелкочешуйчатым, полномерным, равномерным по ширине и высоте. Высота шва - 3 мм, ширина шва - 5 мм.
4. В сварочном шве должны отсутствовать дефекты: наплывы, подрезы, не заваренные кратеры, поры, не провары, прожоги, трещины.

Выполнение объема работ: 6 академических часов.